# Условные обозначения

σ(Δ) расч. - среднее квадратическое отклонение погрешности, полученной на основании представленных результатов

#### С – среднее значение образца

Данным цветом выделены результаты:
1. показавшие сомнительный и неудовлетворительный результат при расчете Z-индекса
2. имеет значительные отклонения от общего числа представленных

участники не представившие результаты по определенным показателям

Показатель 1.1	Количество вяжущего в смеси,%																														
	FOCT P 58401.15-2019	Шифр					4.2	5	6	7	8		10			13	14	15	16	17	18		20				23.2				27
Методика	FOCT P 58401.19-2019	лаборатории	1 2		3	4.1	4.2	5	ь	′	8	9	10	11	12	13	14	15	16	1/	18	19	20	21	22	23.1	23.2	24	25	26	27
σ(Δ) расч. С	0,72 5.8																														
·		тьтат испытаний		6	,4	5,3	6,3	6,2	5	5	5,01	5,87	4,94		6,89	6,51	6,4	6,29	6,58		4,9	5	5,3	6,3		5,1	6,00		6,40	6,20	5,10
	•	Z расч Заключение						0,54					1,21		1,51	0,98	0,82	0,67	1,07		1,27	1,13	0,71	0,68		0,99	0,27		0,82		0,99
		заключение		уд	OB. y	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.		удов.	удов.	удов.	удов.	удов.		удов.	удов.	удов.	удов.		удов.	удов.		удов.	удов.	удов.
затель 1.2	Количество вяжущего в смеси. %																														
етодика		Шифр	1 2			4	5	6	7	8		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23.1	23.2	24	25	26	27	28
етодика (Δ) расч.	FOCT 12801 0.6	лаборатории	' '	`	,	*	3	٥	,	0		10	- ''	12	13	14	15	10	.,	10	15	20	21	22	23.1	23.2	24	25	20	21	20
c	5.8																														
	Pesyr	тьтат испытаний Z расч	5,2					5 1.32						6,89 1.66		6,4 0.89	6,21 0.59		6,7 1.36	4,9 1,48	5 1.32	6,5 1.05	6,2 0.57		5,1 1.16	6,0 0,26			6,20 0.57		5,20 1,00
		Заключение	V20				VД0В.	VДОВ.					U,37 VДОВ.	1,00 VДОВ.		удов.	удов.		7,36 УДОВ.	удов.	1,32 УДОВ.	1,05 Удов.	VДОВ.		удов.	VДОВ.		U,09 VДОВ.			удов.
																								_							
	Предел прочности при сжатии по																														
казатель 2	50°С (стандартная формовка																														
	образцов) (ВИБРОПЛОЩАДКА)	Шифр лаборатории	1 2	: 3	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
Методика	FOCT 12801	лаооратории																													
σ(Δ) pacч. C	0,4																														
		тьтат испытаний	1,	2 1	,4	2,2	1,4	1,51	1,49	1,67		2	1,6	1,83	2,05	0,7	1,8		1,52		1,5	1,47	1,9	2,04	1,3		1,9			2,6	2,2
		Z расч					0,73	0,46	0,51			0,76	0,24	0,34	0,88	2,48	0,26		0,43		0,48	0,56	0,51	0,86	0,98		0,51			2,25	1,26
		Заключение	удо	ов. уд	юв. у	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.		удов.	удов.	удов.	удов.	сомнит.	удов.		удов.		удов.	удов.	удов.	удов.	удов.		удов.			сомнит.	удов.
	_																														
	Предел прочности при сжатии по																														
казатель 2.1	50°C(формовка образцов без вибростола с нагрузкой																														
казатель 2.1	50°С(формовка образцов без	Шифр лаборатории	1 2	: 5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
Методика	50°С(формовка образцов без вибростола с нагрузкой (40,0±0,5) МПа)* (ПРЕСС)	Шифр	1 2	: 2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
Методика σ(Δ) расч.	50°С(формовка образцов без вибростола с нагрузкой (40,0±0,5) МПа)* (ПРЕСС) ГОСТ 12801 0,48	Шифр	1 2	: 3	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
Методика	50°С(формовка образцов без вибростола с нагрузкой (40,0±0,5) МПа)* (ПРЕСС) ГОСТ 12801 0.48 2,0	Шифр		2 1	3	4	5	6		8 2.71	9	10	11	12	13	14	15	16	17		19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
Методика σ(Δ) расч.	50°С(формовка образцов без вибростола с нагрузкой (40,0±0,5) МПа)* (ПРЕСС) ГОСТ 12801 0.48 2,0	Шифр лаборатории льтат испытаний Z расч	1,	2 1 57 1,	05		1,9 0,21	1,86 0,29	1,62 0,80	2,71 1,49	9	3,1 2,30	11	1,76 0,50	13	0,9 2,30	1,9	2,32 0,67		18 2,2 0,42		1,99	21	2,15 0,31	2,00	24	2,5 1,05	26	27	2,2 0,42	2,1 0,21
Методика σ(Δ) расч.	50°С(формовка образцов без вибростола с нагрузкой (40,0±0,5) МПа)* (ПРЕСС) ГОСТ 12801 0.48 2,0	Шифр лаборатории пътат испытаний	1,	2 1 57 1,			1,9	1,86	1,62	2,71	9	3,1	11	1,76	13	0,9	1,9	2,32	2,19	2,2	1,9	1,99	21	2,15	2,00	24	2,5	26	27	2,2	2,1 0,21
Методика σ(Δ) расч. С	SO'C(формовка образцов без вибростола с нагрузкой (40,0±0,5) МПа)* (ПРЕСС) ГОСТ 12801 0,48 2,0	Шифр лаборатории льтат испытаний Z расч	1,	2 1 57 1,	05		1,9 0,21	1,86 0,29	1,62 0,80	2,71 1,49	9	3,1 2,30	11	1,76 0,50	13	0,9 2,30	1,9	2,32 0,67	2,19 0,40	2,2 0,42	1,9 0,21	1,99	21	2,15 0,31	2,00	24	2,5 1,05	26	27	2,2 0,42	2,1 0,21
Методика σ(Δ) расч. С	. 50°C(формовка образцов без вибростола с нагрузкой (40,0±0,5) МПа)* (ПРЕСС)  ГОСТ 12801  9.48  2.0  Резул  Предел прочности при сжатии при 20° С	Шифр лаборатории ———————————————————————————————————	1, 1,6 y,ne	2 1 37 1, эв. уд	05		1,9 0,21	1,86 0,29 удов.	1,62 0,80 удов.	2,71 1,49	9	3,1 2,30 сомнит.		1,76 0,50 удов.		0,9 2,30 сомнит.	1,9 0,21 удов.	2,32 0,67 удов.	2,19 0,40 удов.	2,2 0,42 удов.	1,9 0,21 удов.	1,99 0,02 удов.		2,15 0,31 удов.	2,00 0,00 удов.	24	2,5 1,05 удов.			2,2 0,42 удов.	2,1 0,21 удов.
Показатель 3 Методика	. 50°С(формовка образцов без вибростола с нагрузкой (40,0±0,5) МПау (ПРЕСС)  9.48  2.0  Резул  Предел прочности при сжатии при 20° С  ГОСТ 12801	Шифр лаборатории льтат испытаний Z расч	1,	2 1 37 1, эв. уд	05		1,9 0,21	1,86 0,29	1,62 0,80	2,71 1,49	9	3,1 2,30	11	1,76 0,50	13	0,9 2,30	1,9	2,32 0,67	2,19 0,40	2,2 0,42	1,9 0,21	1,99	21	2,15 0,31	2,00	24	2,5 1,05	26	27	2,2 0,42	2,1 0,21
Методика σ(Δ) расч. С  оказатель 3  Методика σ(Δ) расч.	59°С(формовка образира без вибростола с нагрузкой (40.0±0,5) МПа" (ПРЕСС) — 0.48 — 2.0 — Резуг Предел прочности при скатии при 20° С — ГОСТ 12801 — 0.72 — 0.72	Шифр лаборатории пьтат испытаний Z расч Заключение	1, 1,6 y,ne	2 1 37 1, эв. уд	05		1,9 0,21	1,86 0,29 удов.	1,62 0,80 удов.	2,71 1,49	9	3,1 2,30 сомнит.		1,76 0,50 удов.		0,9 2,30 сомнит.	1,9 0,21 удов.	2,32 0,67 удов.	2,19 0,40 удов.	2,2 0,42 удов.	1,9 0,21 удов.	1,99 0,02 удов.		2,15 0,31 удов.	2,00 0,00 удов.	24	2,5 1,05 удов.			2,2 0,42 удов.	2,1 0,21 удов.
Методика σ(Δ) расч. С	50°С(формовка образира без вибростола с нагрузкой (40,28,5,5 МПа)* (ПРЕСС) 0,48 2,0 Ресут Предел прочиссти при сжатии три 20° С 10°1 12801 0,72 4,6	Шифр лаборатории пьтат испытаний Z расч Заключение	1, 1,6 y,ne	2 1 37 1, эв. уд	05		1,9 0,21	1,86 0,29 удов.	1,62 0,80 удов.	2,71 1,49	9	3,1 2,30 сомнит.		1,76 0,50 удов.		0,9 2,30 сомнит.	1,9 0,21 удов.	2,32 0,67 удов.	2,19 0,40 удов.	2,2 0,42 удов.	1,9 0,21 удов.	1,99 0,02 удов.		2,15 0,31 удов.	2,00 0,00 удов.	24	2,5 1,05 удов.			2,2 0,42 удов.	2,1 0,21 удов.
Методика σ(Δ) расч. С  оказатель 3  Методика σ(Δ) расч.	50°С(формовка образира без вибростола с нагрузкой (40,28,5,5 МПа)* (ПРЕСС) 0,48 2,0 Ресут Предел прочиссти при сжатии три 20° С 10°1 12801 0,72 4,6	Шифр лаборатории  тътат испътаний  2 расч  Заключение  Шифр  лаборатории  тътат испътаний  2 расч	1 2 3.3.	2 1 57 1, 198. yg	05		1,9 0,21	1,86 0,29 удов. 6 4,59 0,02	1,62 0,80 y/дов. 7 4,53 0,07	2,71 1,49	9	3,1 2,30 сомнит.	11 4 0,80	1,76 0,50 удов.	13 6,19 2,25	0,9 2,30 сомнит.	1,9 0,21 удов.	2,32 0,67 удов. 16 5,08 0,70	2,19 0,40 удов.	2,2 0,42 удов. 18 4,7 0,17	1,9 0,21 удов.	1,99 0,02 удов.	21 4,6 0,03	2,15 0,31 удов.	2,00 0,00 удов.	24	2,5 1,05 удов. 25 3,9 0,94			2,2 0,42 удов.	2,1 0,21 удов.
( <u>A</u> ) расч. С	50°С(формовка образира без вибростола с нагрузкой (40,28,5,5 МПа)* (ПРЕСС) 0,48 2,0 Ресут Предел прочиссти при сжатии три 20° С 10°1 12801 0,72 4,6	Шифр лаборатории  тытат испытаний 2 расч Заключение  Шифр лаборатории	1. 1.6 уде	2 1 57 1, 198. yg	05		1,9 0,21	1,86 0,29 удов. 6	1,62 0,80 удов. 7	2,71 1,49	9	3,1 2,30 сомнит.	11	1,76 0,50 удов.	13	0,9 2,30 сомнит.	1,9 0,21 удов.	2,32 0,67 удов.	2,19 0,40 удов.	2,2 0,42 удов.	1,9 0,21 удов.	1,99 0,02 удов.	21	2,15 0,31 удов.	2,00 0,00 удов.	24	2,5 1,05 удов. 25			2,2 0,42 удов.	2,1 0,21 удов.
Методика σ(Δ) расч. С ожазатель 3 Методика σ(Δ) расч. С	50°С(формовка образира без вибростола с нагрузкой (40,28.5,) Мпар ( пРесс) (20,28.5,) Мпар ( пресс) 0.48 2.0 Резу! Предел прочессти при скатии 200 20° C 20° C 10.71 12801 2.0 Резу! 10.72 4.5 Pesy!	Шифр лаборатории  тътат испътаний  2 расч  Заключение  Шифр  лаборатории  тътат испътаний  2 расч	1 2 3.3.	2 1 57 1, 198. yg	05		1,9 0,21	1,86 0,29 удов. 6 4,59 0,02	1,62 0,80 y/дов. 7 4,53 0,07	2,71 1,49	9	3,1 2,30 сомнит.	11 4 0,80	1,76 0,50 удов.	13 6,19 2,25	0,9 2,30 сомнит.	1,9 0,21 удов.	2,32 0,67 удов. 16 5,08 0,70	2,19 0,40 удов.	2,2 0,42 удов. 18 4,7 0,17	1,9 0,21 удов.	1,99 0,02 удов.	21 4,6 0,03	2,15 0,31 удов.	2,00 0,00 удов.	24	2,5 1,05 удов. 25 3,9 0,94			2,2 0,42 удов.	2,1 0,21 удов.
Методика σ(Δ) расч. С С оказатель 3 Методика σ(Δ) расч. С	50°С(формовка образира без вибростова с нагрузкой образов, Мпау г (пРесс) 12801 — 0.48 — 2.0 —	Шифр лаборатории Трасч Заключение Шифр лаборатории Іътат испътаний Драсч Заключение	1 2 3, 13 yre	2 1 37 1, 38. уд	05 08.	4	1,9 0,21 удов.	1,86 0,29 удов. 6 4,59 0,02 удов.	1,62 0,80 удов. 7 4,53 0,07 удов.	2,71 1,49 удов.	9	3,1 2,30 сомнит.	11 4 0.80 удов.	1,76 0,50 удов.	13 6,19 2,25 сомнит.	0,9 2,30 сомнит.	1,9 0,21 удов.	2,32 0,67 удов. 16 5,08 0,70 удов.	2,19 0,40 удов.	2,2 0,42 yдов. 18 4,7 0,17 yдов.	1,9 0,21 удов.	1,99 0,02 удов.	21 4,6 0,03 удов.	2,15 0,31 yдов.	2,00 0,00 удов.	24	2,5 1,05 удов. 25 3,9 0,94 удов.		27	2,2 0,42 удов.	2,1 0,21 yдов.
методика  ((Δ) расч.  С  жазатель 3  методика  ((Δ) расч.  С  с  жазатель 4  методика	50°С(формовка образира без вибростола с нагрузкой (40,026,5) МПа)* (ПРЕСС)  0.48  2.0  Ресу  Предеп прочности при съятии при 20°С  ГОСТ 12801  0.72  4.6  Ресу  Коэффициент внутреннего тоения  ГОСТ 2801	Шифр лаборатории  тътат испътаний  2 расч  Заключение  Шифр  лаборатории  тътат испътаний  2 расч	1 2 3.3.	2 1 37 1, 38. уд	05 08.		1,9 0,21	1,86 0,29 удов. 6 4,59 0,02	1,62 0,80 y/дов. 7 4,53 0,07	2,71 1,49	9	3,1 2,30 сомнит.	11 4 0,80	1,76 0,50 удов.	13 6,19 2,25	0,9 2,30 сомнит.	1,9 0,21 удов.	2,32 0,67 удов. 16 5,08 0,70	2,19 0,40 удов.	2,2 0,42 удов. 18 4,7 0,17	1,9 0,21 удов.	1,99 0,02 удов.	21 4,6 0,03	2,15 0,31 удов.	2,00 0,00 удов.	24	2,5 1,05 удов. 25 3,9 0,94			2,2 0,42 удов.	2,1 0,21 удов.
[етодика (Д) расч. С с казатель 3 егодика (Д) расч. С с	50°С(формовка образира без вибростова с нагрузкой (40,02,5,5 Мпа)* (ПРЕСС) О.48 2.0 Резул Прядел прочности при скатии при 20°С 1.0 1.1 1.1 1.1 1.1 1.1 1.1 1.1	Шифр лаборатории Бътат испытаний Z расч Заключение Шифр лаборатории ътат испытаний Z расч Заключение	1 2 3, 13 yre	2 1 37 1, 38. уд	05 08.	4	1,9 0,21 удов.	1,86 0,29 удов. 6 4,59 0,02 удов.	1,62 0,80 удов. 7 4,53 0,07 удов.	2,71 1,49 удов.	9	3,1 2,30 сомнит.	11 4 0.80 удов.	1,76 0,50 удов.	13 6,19 2,25 сомнит.	0,9 2,30 сомнит.	1,9 0,21 удов.	2,32 0,67 удов. 16 5,08 0,70 удов.	2,19 0,40 удов.	2,2 0,42 yдов. 18 4,7 0,17 yдов.	1,9 0,21 удов.	1,99 0,02 удов.	21 4,6 0,03 удов.	2,15 0,31 yдов.	2,00 0,00 удов.	24	2,5 1,05 удов. 25 3,9 0,94 удов.		27	2,2 0,42 удов.	2,1 0,21 yдов.
Методика г/а) расч. С  оказатель 3  методика г/а) расч. С  оказатель 4  методика	50°С(формовка образира без вибростола с нагрузкой (40,22.5,) Мпарт (пРЕСС) 0.48 2.0 Pesyl Предел прочинсти при скатим при 20°С пост 12801 0.72 4.5 Pesyl Коффициент внутрениего тоения гоет 12801 0.72 0.	Шифр лаборатории Бътат испытаний Z расч Заключение Шифр лаборатории ътат испытаний Z расч Заключение	1 2 3, 13 yre	2 11 77 1, 38.	3	4	1,9 0,21 удов.	1,86 0,29 удов. 6 4,59 0,02 удов.	1,62 0,80 удов. 7 4,53 0,07 удов.	2,71 1,49 удов.	9	3,1 2,30 сомнит.	11 4 0.80 удов.	1,76 0,50 удов.	13 6,19 2,25 сомнит.	0,9 2,30 сомнит.	1,9 0,21 удов.	2,32 0,67 удов. 16 5,08 0,70 удов.	2,19 0,40 удов.	2,2 0,42 yдов. 18 4,7 0,17 yдов.	1,9 0,21 удов.	1,99 0,02 удов.	21 4,6 0,03 удов.	2,15 0,31 yдов.	2,00 0,00 удов.	24	2,5 1,05 удов. 25 3,9 0,94 удов.		27	2,2 0,42 удов.	2,1 0,21 yдов.
Методика от образования в предоставления образования	50°С(формовка образира без вибростола с нагрузкой (40,22.5,) Мпарт (пРЕСС) 0.48 2.0 Pesyl Предел прочинсти при скатим при 20°С пост 12801 0.72 4.5 Pesyl Коффициент внутрениего тоения гоет 12801 0.72 0.	Шифр лаборатории  Тотат испытаний  Тотат испытаний	1 1 2 3 3 13 yze	2 1 1 37 1, 58.	05 08.	4 0.92 0.40	1,9 0,21 удов.	1,86 0,29 удов. 6 4,59 0,02 удов.	1,62 0,80 удов. 7 4,53 0,07 удов.	2.71 1.49 yдов. 8	9	3,1 2,30 COMHNT.	11 4 0.80 yдos.	1,76 0,50 yдos. 12	13 6,19 2,25 сомнит.	0,9 2,30 COMHUT. 14	1,9 0,21 yzlos. 15	2,32 0,67 удов. 16 5,08 0,70 удов.	2,19 0,40 y/208.	2,2 0,42 y/poe. 18 4,7 0,17 y/poe.	1,9 0,21 ynos.	1.99 0.02 удов. 20	21 4.6 0.03 удов.	2,15 0,31 yдов. 22	2,00 0,00 yдов. 23	24	2,5 1,05 1,05 1,05 1,05 1,05 1,05 2,08 2,09 1,09 1,09 1,09 1,09 1,09 1,09 1,09 1		27	2,2 0,42 y/nos. 28	2,1 0,21 yдов.

### Условные обозначения

σ(Δ) расч. - среднее квадратическое отклонение погрешности, полученной на основании представленных результатов

С – среднее значение образца

Данным цветом выделены результаты:
1. показавшие сомнительный и неудовлетворительный результат при расчете Z-индекса
2. имеет значительные отклонения от общего числа представленных

участники не представившие результаты по определенным показателям

Показатель 5 Сцепление при сдвиге при																												
температуре 50 °С Шифр	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
σ(Δ) расч. 0,11	_	_		_	-		-	-									.0											
C 0.4																												
Результат испытаний Z расч	0,42		0,57 1,22	0,35	0,41	0,37	0,4		0,55 1,04	0,28 1,38	0,41	0,43	0,38	0,44		0,42 0,12	0,86 3,82	0,36	0,44	0,37 0,57	0,39	0,4		0,36 0,66	$\longrightarrow$		0,47	_
Заключение	удов.				удов.				удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.		V,12 УДОВ.		удов.	удов.	0,57 удов.	удов.			удов.	-		удов.	_
	70	76	JA	78	JA	JA	JA		7/11	Jr	JA	Jr	20	200		JA		JA	JA	70	70	Jn		JA			JA	
Предел прочности на Показатель 6 растяжение при расколе при																												
температуре 0 ° С, Мпа Шифр	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
Методика ГОСТ 12801 лаборатории	-	3	*	3	0	,			10		12	13	14	13	10	.,,	10	15	20	21	22	23	24	23	20	21	20	25
σ(Δ) pacч. 0,78 C 4.0																												
Результат испытаний	4,1	3,8	4,6	4,2	4,24	2,5	4,01		4	4,1	4,15	2,61	3,4	4,7		2,49	2,5	3,6	4,11	4,2	4,43	4,50		4,58	-		4,8	5.5
Z pacч	0,18	0,21	0,82	0,31	0,36	1,88	0,06		0,05	0,18	0,24	1,74	0,72	0,95		1,89	1,88	0,46	0,19	0,31	0,60	0,69		0,79			1,08	1,98
Заключение	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.		удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.		удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.		удов.			удов.	удов.
Показатель 7 Остаточная пористость																												
Методика ГОСТ 12801 Шифр	2	3	4	_	6	7	8		10	- 11	12	13	14	15	10	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
σ(Δ) расч. 0,64 лаборатории	2	3	4	5		′	۰	9	10		12	13	14	15	16	17	10	19	20	21	22	23	24	25	20	21	20	29
C 3,1		4	2.0	2.0	2.4	2.22	2.44				_,		2.2	2.0		4	0.5	2.4			4	2.20						
Результат испытаний Z расч		1,46	3,6 0,84	3,2 0,22	3,4 0,53	3,23 0,27	3,44 0,59				4 1,46		2,3 1,18	3,6 0,84		1,46	2,5 0,87	2,4 1,02			1,46	3,20 0,22						1,02
Заключение		удов.			удов.		удов.				удов.		удов.	удов.		удов.	удов.	удов.			удов.							удов.
	_																											
Показатель 8 Водонасыщение, % Методика ГОСТ 12801 Шифр																												
σ(Δ) расч. 0.46 лаборатории	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
C 3,0																												
Результат испытаний	2		3,4	2,8	3	3	3,96		3	3,8	3,72	2,92	2,6	2,9	2,92	2,9	3	3,4	2,7	3,2	3	2,70		3,2			2	2,7
Z расч Заключение	2,19		0,87 удов.	0,44	0,00 удов.	0,00	2,10 сомнит.		0,00 удов.	1,75 удов.	1,57 удов.	0,18 удов.	0,88 удов.	0,22 удов.	0,18 удов.	0,22 удов.	0,00 удов.	0,87 удов.	0,66 удов.	0,44 удов.	0,00 удов.	0,66 удов.		0,44 удов.			2,19 омнит.	
GUNIOTOTING	сомнит.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	сомнит.		удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.		удов.	-	Į.	OMBI .	удов.
Показатель 9 Средняя плотность. г/см3																												
Методика ГОСТ 12801 Шифр 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
σ(Δ) расч. 0,02 лаборатории С 2,43																												
Результат испытаний	2,4	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	2,41		2,43	2,42	2,42	2,44	2,44	2,43	2,43	2,42	2,45	2,42	2,43	2,42	2,43	2,43		2,44			2,36	2.44
Z pacч	1,49	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,90		0,27	0,32	0,32	0,85	0,85	0,27	0,27	0,32	1,44	0,32	0,27	0,32	0,27	0,27		0,85			3,83	0,85
Заключение	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.		удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.		удов.			неуд.	удов.
																												_
Показатель 10 Стойкость к колееобразованию																												
Методика ГОСТ Р 58406.3 даборатории 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
σ(Δ) pacч. 0,63																												
С 1,6 Результат испытаний 2,58			2.1	1.9	1.8			1.8					1.71		1.12		0.7	1.4	1.81			1.6	0.23			1.5	2.7	_
Z pacy 1,49			0,73	0,41				0,25					0,11		0,82		1,49	0,38	0,27			0,06	2,23				1,68	
Заключение удов.			удов.	удов.	удов.			удов.					удов.		удов.		удов.	удов.	удов.			удов.	сомнит.			удов.	удов.	
V v	_				_																				_			_
Угол наклона кривой колееобразования, мм/1000																												
шиклов Шифр 4	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
Методика ГОСТ Р 58406.3 лаборатории	2	3	4	3	٥		٥	9	-10	''	12	13	14	15	10	- ''	10	18	20	21	22	23	24	25	20	21	20	28
σ(Δ) pacч. 0.0186 C 0,0362																												
С 0,0362 Результат испытаний 0,03			0,03	0,04	0,04			0,04							0.02		0,01	0,07	0,03			0,02	0,03			0,03	0,08	
Z pac4 0,33			0,33	0,21	0,21			0,21							0,87		1,40	1,82	0,33			0,87	0,33				2,35	
Заключение удов.			удов.	удов.	удов.			удов.							удов.		удов.	удов.	удов.			удов.	удов.			удов.		
— Коэффициент водостойкости																												
Показатель 12 TSR																												
		3		5	6	7		9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	22	24	25	26	27	28	29
Методика ГОСТ Р 58401.18 Шифр			4	5	0	′	۰	9	10	""	12	13	14	15	10	- "	10	19	20	21	22	23	24	25	26	21	20	29
	2																											
Методика         ГОСТ Р 58401.18         Шифр           σ(Δ) расч.         0,03         лаборатории	2																											
Методика         ГОСТ Р 88491.18         Шифр           σ(Δ) расч.         0,03         лаборатории           C         1,0	2																											
Методика         ГОСТ Р 58491.18         Шифр           σ(Δ) расч.         0,03         лаборатории           C         1,0           Результат испытачий	2			0,9	0,97	0,94	0,98	1 1 25	0,89		0,99		0,92				0,98		0,93		0,93	0,99			0,93	0,98	0,98	1 1 25
Методика         ГОСТ Р 88401.18         Шифр лаборатории         1           σ(Δ) расч.         0,03         лаборатории         1           C         1,0         1	2			0,9 1,65 удов.	0,38	0,49	0,98 0,67 удов.	1 1,25 удов.	0,89 1,94 удов.		0,99 0,96 удов.		0,92 1,07 удов.				0,98 0,67 удов.		0,93 0,78 удов.		0,93 0,78 VД08.	0,99 0,96 удов.			0,93 0,78 удов.		0,67	1 1,25 удов.

# Условные обозначения

σ(Δ) расч. - среднее квадратическое отклонение погрешности, полученной на основании представленных результатов

#### С – среднее значение образца

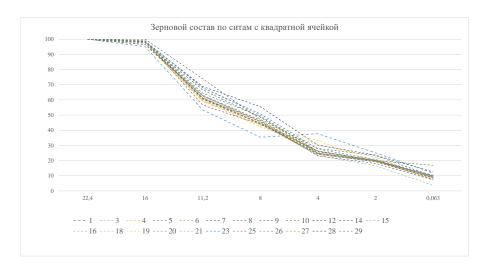
Данным цветом выделены результаты:
1. показавшие сомнительный и неудовлетворительный результат при расчете Z-индекса
2. имеет значительные отклонения от общего числа представленных

участники не представившие результаты по определенным показателям

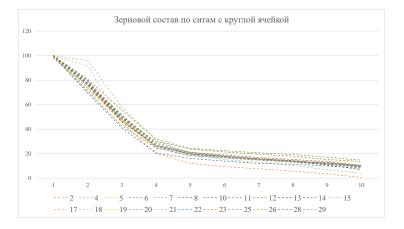
Property																																
March   Marc		Pasnyillakullag Harnysya no																				T										
March   Marc	Показатель 14																															
Figure   1	Метопика																															
Martine   Mart	те година	10011 00400.0-2020	Шифр					-		-			40	44	40	40		45	40	47	40	40	20	04	22	00	24	05	200	07	20	200
Part	σ(Δ) расч.	2,26	лаборатории	'	2	3	4	5	0	′	°	9	10	""	12	13	14	15	16	17	10	19	20	21	22	23	24	25	20	21	20	29
This content	С	12,0																														
Martine   Mart		Pesyl	пьтат испытаний								13				12,067		10200					11,2	11,35		9,197							
Property 10																	4 507,24															
Ministration   Mini			Заключение					удов.	удов.	удов.	удов.				удов.			удов.				удов.	удов.		удов.	сомнит.			удов.	удов.		
Ministration   Mini																																
Ministration   Mini	Dames 45	n-+																														
Algebra   1.4   1.5	HOKASATEJIB 13																															
Figure   1-94   1-95	Методика	FOCT P 58406.8-2020	Шифр			_		_		_																						
C 6.64    C   C   C   C   C   C   C   C   C	σ(Λ) pacu	1 98	лаборатории	1	2	3	4	5	ь	/	8	9	10	- 11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
Property contents   Prop	O(2) pac 1.	1,50																														
Property contents   Prop	c	4.64																														
Control   Cont																																
Componential Part		resy										-																				
Constraint 1												-																				
Marie   Mari			эжиночение					удов.	удов.	удов.	удов.				удов.		удов.	удов.				сомнит.	удов.		удов.	удов.			удов.	удов.		
Ministry	Показатель 16																															
Fig.																																
October   1-1-1	Методика	FOCT P 58406.8-2020	Illurbo																													
Property restrict color   Property restric	σ(Δ) расч.	3,02		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
Processor   Proc	С	3,9																														
Secretary   Secr		Pesys	пьтат испытаний					2,54	3,645	2,814	13,7				3,47		2,2174	4,93				1,22	4,16		4,42	3,00			2,0176	2,054		
Document 19.1   Boolymous environs   1.1   Boolymous   1   2   3   4   5   6   7   8   9   10   11   12   13   14   15   16   17   18   19   20   21   22   23   24   25   26   27   28   29   29   29   29   29   29   29		<i>'</i>	Z расч					0,22	0,31	0,24	1,18				0,30		0,19	0,42				0,10	0,36		0,38	0,26			0,17	0,18		
Document 19.1   Boolymous environs   1.1   Boolymous   1   2   3   4   5   6   7   8   9   10   11   12   13   14   15   16   17   18   19   20   21   22   23   24   25   26   27   28   29   29   29   29   29   29   29			Заключение					удов.			удов.				удов.		удов.	удов.				удов.	удов.		удов.	удов.			удов.	удов.		
Company   Comp																																
Company   Comp	Показатель 19.1	_																														
Mercapara   TOCT P \$4641.1-\$291		Воздушные пустоты																														
C   3.6   1.24		FOCT P 58401.8-2019																														
C 3.6   S   S   S   S   S   S   S   S   S				- 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
Payphara renormanial   3.52	σ(Δ) расч.	1,24	лаооратории																													
Payphara renormanial   3.52																																
Expect   Surpression   Surp	С	3,6																														
Expect   Surpression   Surp		Pean	пьтот испытоний	3.52		43	4.5	3.3	5.0	3.43	2.82	0.3	43		2 08		3.2	3.6	4.46	3.0	4.7	3.4	2.1	3.3	2.6	2.60		2.8	3.2	3 11	44	6.9
Показатель 21 Массимальмая плотность:		,							1.87	0.13																			0.31	0.38	0.66	
Повазатель 20.1 ((Гидатор)																																
(Γυρατορ) (Ουδεωνικά ποποιοτία: μποριατορικι 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29				JA		JA	JA	JA	JA	JA	JA		JA		JA		JA	JA	)A	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA		JA	JA	JA	JA	
(Γυρατορ) (Ουδεωνικά ποποιοτία: μποριατορικι 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29																						T										
Merconausa   TOCT P58401.19.2019   1   2   3   4   5   6   7   8   9   10   11   12   13   14   15   16   17   18   19   20   21   22   23   24   25   26   27   28   29   29   29   29   29   29   29		Объемная плотность																														
C   2,416																																
C 2.416	Методика	ΓΟCT P 58401.10-2019		4	2	2		_		7		0	10	44	12	12	4.4	15	16	17	10	10	20	24	22	22	24	25	26	27	20	20
C 2,416  Perymital incharation 2,444  2,307  2,426  2,339  2,415  2,426  2,390  2,445  2,407  2,426  2,390  2,445  2,407  2,405	σ(Λ) pacy.	0.02	лаборатории		2	3	4	J		,			10		12	13	144	15	10		10	15	20	21	22	23	24	25	20	21	20	2.5
Perpinstration   2,444   2,397   2,46   2,398   2,415   2,426   2,246   2,399   2,446   2,419   2,419   2,419   2,415   2,415   2,415   2,415   2,416   2,417   2,406   2,385   2,385   2,417   2,406   2,407   2,408   2,408   2,4	-(-) }	-,																														
Perpinstration   2,444   2,397   2,46   2,398   2,415   2,426   2,246   2,399   2,446   2,419   2,419   2,419   2,415   2,415   2,415   2,415   2,416   2,417   2,406   2,385   2,385   2,417   2,406   2,407   2,408   2,408   2,4		2.446																														
Товаратель № 1,16																																
Supple   S		Pesys	пьтат испытаний	2,444																												
Maccuman-man normorth   Macc			Z расч	1,16		0,78		0,42	2,35						1,24																	
Metogarea   FOCT P58401.16-2019   Ulivide   1   2   3   4   5   6   7   8   9   10   11   12   13   14   15   16   17   18   19   20   21   22   23   24   25   26   27   28   29   20   21   22   23   24   25   26   27   28   29   25   25   25   25   25   25   25			Заключение	удов.		удов.		удов.	сомнит.	удов.	удов.	удов.	удов.		удов.		удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.	удов.		удов.	удов.	удов.	удов.	сомнит.
Metogarea   FOCT P58401.16-2019   Ulivide   1   2   3   4   5   6   7   8   9   10   11   12   13   14   15   16   17   18   19   20   21   22   23   24   25   26   27   28   29   20   21   22   23   24   25   26   27   28   29   25   25   25   25   25   25   25																									_							
O(A) pack.  O(A) 1 Polymerpoint   1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29  C 2,5  Polymetria incharinamin   2,57   2,504   2,506   2,509   2,508   2,501   2,508   2,501   2,508   2,501   2,504   2,508   2,501   2,504   2,508   2,501   2,504   2,501   2,504   2,507   2,509   2,508   2,501   2,505   2,505	Показатель 21	Максимальная плотность																														
O(A) pack.  O(A) 1 Polymerpoint   1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29  C 2,5  Polymetria incharinamin   2,57   2,504   2,506   2,509   2,508   2,501   2,508   2,501   2,508   2,501   2,504   2,508   2,501   2,504   2,508   2,501   2,504   2,501   2,504   2,507   2,509   2,508   2,501   2,505   2,505	Метолика	FOCT P 58401.16-2019	Ulumba																													
C 2,5  Persyntation memorial 2,527  2,504  2,505  2,509  2,508  2,509  2,508  2,501  2				- 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
Ревультат испытаний         2,527         2,504         2,506         2,509         2,501         2,406         2,451         2,508         2,51         2,404         2,51         2,534         2,501         2,513         2,502         2,497         2,498         2,507         2,50         2,5         2,484         2,505         2,531           Z pgord         1,55         0,05         0,09         0,30         0,28         0,60         3,03         0,23         1,13         0,74         0,37         2,08         0,58         0,19         0,53         0,46         0,16         0,19         0,32         0,46         1,43         0,02         1,83	σ(Δ) расч.	0,01	лаворатории																													
Ревультат испытаний         2,527         2,504         2,506         2,509         2,501         2,406         2,451         2,508         2,51         2,404         2,51         2,534         2,501         2,513         2,502         2,497         2,498         2,507         2,50         2,5         2,484         2,505         2,531           Z pgord         1,55         0,05         0,09         0,30         0,28         0,60         3,03         0,23         1,13         0,74         0,37         2,08         0,58         0,19         0,53         0,46         0,16         0,19         0,32         0,46         1,43         0,02         1,83																																
Z pacy 1.55 0.05 0.09 0.30 0.23 0.26 0.60 3.03 0.23 1.13 0.23 0.26 0.60 3.03 0.23 0.26 0.60 3.03 0.23 0.23 0.23 0.23 0.23 0.24 0.74 0.37 2.03 0.26 0.58 0.19 0.53 0.46 0.16 0.19 0.32 0.46 1.43 0.02 1.83	C	2,5																														
Z pacy 1.55 0.05 0.09 0.30 0.23 0.26 0.60 3.03 0.23 1.13 0.23 0.26 0.60 3.03 0.23 0.26 0.60 3.03 0.23 0.23 0.23 0.23 0.23 0.24 0.74 0.37 2.03 0.26 0.58 0.19 0.53 0.46 0.16 0.19 0.32 0.46 1.43 0.02 1.83		Donu	DETOT MODELTO	2 527		2 504	2 506	2 500	2 500	2 501	2.406	2.464	2 500		2 524		2.404	2.51	2 524	2 501	2 512	2 502	2 407	2.400	2 507	2.50		2.5	2 409	2.494	2 505	2 524
		resy																														
			<b>Зам ІЮчение</b>	удов.		удов.	удов.	удОВ.	удОВ.	удов.	удов.	пеуд.	удОВ.		удов.		удОВ.	удОВ.	сомнит.	удов.	удов.	удов.	удОВ.	удов.	удов.	удОВ.		удОВ.	удов.	удов.	удов.	удов.

#### Определение зернового состава

	22,4	16	11,2	8	4	2	0,063
1	100	95,1	53,4	35,4	37,7	25,1	11,8
2							
3	100	98,9	61,3	46	26,3	20,3	8,6
4	100	98,2	59,9	42,2	30,4	22,2	7,2
5	100	97,6	61,2	44,7	24,3	19,1	8,4
6	100	97,55	60,49	44,14	24,7	19,74	9,62
7	100	98,4	61,1	44,8	26,3	19,8	9,7
8	100	98,9	56,6	43,9	26,2	20	9,9
9	100	100	73,9	47,2	28	23,4	9,7
10	100	98,4	60,6	44,7	24,5	20	10,4
11							
12	100	98,43	68,84	55,53	30,12	23,6	12,52
13							
14	100	97,8	66,6	48,7	24,9	19,7	9
15	100	99,1	63,3	46,7	24,9	19,8	9,4
16	100	98,47	62,3	46,52	24,49	19,57	8,81
17							
18	100	98	58,9	43,6	24	19,5	9,7
19	100	98,3	60,3	44,9	33,1	19,2	9,4
20	100	99	68,02	49,85	26,02	20,35	9,7
21	100	96,5	59,4	44,5	23,3	16,6	3,7
22							
23	100	98,45	68	50,8	27,55	20,75	10,15
24							
25	100	98,05	60,57	44,36	24,04	19,41	8,51
26	100	98,8	62,6	46,7	24,9	19,7	9
27	100	96,6	61,31	45,74	25,72	19,9	7,62
28	100	96,5	62,8	45,7	23,1	18,1	7,3
29	100	98,31	64,42	49,06	26,09	19,92	16,94



	20	15	10	5	2,5	1,25	0,63	0,315	0,16	0,071
1										
2	100	76	45,4	20	12,1	9,4	7,6	5,6	3,5	0,6
3										
4	97,9	75,5	48,1	24,7	18,3	16,3	14,5	12,9	11	8,5
5	98,9	71,5	49,4	25,7	20,6	17,5	15	13,7	11,5	9,2
6	100	76,34	47,5	25,93	19,82	17,62	15,81	14,19	12,26	9,69
7	99,8	79,6	47,8	26,4	19,6	17,5	15,7	13,9	12,4	10,1
8	100	79,3	46,2	26,3	21,1	17,9	15,9	14,3	12	10
9										
10	100	75,7	46,1	25,9	19,6	17,6	15,8	14,3	12,4	10,4
11	98,7	71,1	42,8	24,6	18,4	16,7	14,9	13,2	11,5	9,3
12	100	80,86	55,56	31,98	23,74	21,4	19,53	17,9	15,16	13,62
13	100	78	47,6	25,9	19,8	17,8	15,5	13,7	10,7	7
14	100	76,6	49,3	26	19,5	17,5	15,4	13,8	11,9	9,4
15	100	80,3	50,1	28,9	21,2	19,1	17	15,2	13,2	10,4
16										
17	100	76,13	48,09	25,99	19,44	17,47	15,49	13,99	12,23	9,4
18	99,5	91,5	46,2	25,6	19,1	17,2	15,4	13,8	12,1	10,3
19	99,1	73,4	46,2	25,6	20,6	17,2	15,4	13,9	11,9	9,8
20	100	77,08	51	27,22	20,08	18,13	15,86	14,23	12,02	9,5
21	100	96,1	58	31,1	19,5	15	13	10,3	6,9	4
22	99,8	76,55	51,1	27,08	19,76	17,48	15,58	13,93	12,1	9,7
23	99,59	78,04	51,69	28,21	20,86	18,79	16,73	15,25	13,60	10,49
24										
25	100	78	49,91	26,12	19,52	17,48	15,48	14,06	11,51	8,98
26	100	79,6	47,3	26	19,5	17,5	15,4	13,8	12,9	10,4
27										
28	100	69,5	41,1	20,6	16,1	13,9	11,9	11,4	9,9	8,1
29	100	73,59	49,5	29,89	24,29	22,39	20,67	19,32	17,04	14,73



# Заключение о качестве работы участников МСИ согласно параметру $\mathbf{Z}_{\!_{\!K}}$ . Испытание асфальтобетонной смеси.

	T	oocionnon			
Шифр лаборатории	Количество испытаний	Индекс Z <sub>K</sub>	Значение h <sub>1</sub>	Значение $h_2$	Заключение о качестве работы участника МСИ
1	5	6,07	11,1	20,5	удовл.
2	9	29,84	16,9	27,9	неуд.
3	12	5,60	21	32,9	удовл.
4	14	7,48	23,7	36,1	удовл.
5	19	6,94	30,1	43,8	удовл.
6	20	13,94	31,4	45,3	удовл.
7	18	8,72	28,9	42,3	удовл.
8	17	15,89	27,6	40,8	сомнит.
9	7	20,38	14,1	24,3	сомнит.
10	12	13,31	21	32,9	удовл.
11	8	6,81	15,5	26,1	удовл.
12	17	14,79	27,6	40,8	удовл.
13	8	11,48	15,5	26,1	удовл.
14	18	18,38	28,9	42,3	удовл.
15	16	4,51	26,3	39,3	удовл.
16	10	8,31	18,3	29,6	удовл.
17	12	8,58	21	32,9	удовл.
18	16	31,41	26,3	39,3	сомнит.
19	18	16,14	28,9	42,3	удовл.
20	18	7,72	28,9	42,3	удовл.
21	12	2,48	21	32,9	удовл.
22	15	9,40	25	37,7	удовл.
23	21	15,95	32,7	46,8	удовл.
24	2	5,08			*
25	13	6,56	22,4	34,5	удовл.
26	9	2,19	16,9	27,9	удовл.
27	10	4,94	18,3	29,6	удовл.
28	15	38,17	25	37,7	неуд.
29	12	29,16	21	32,9	сомнит.

<sup>\* -</sup> Не представляется возможным дать заключение о качестве работ ввиду недостаточного объема данных.

	Распределение результ	гатов по	определяемым пар	раметрам.	Асфальтобетонна	я смесь
№ п/п	Наименование параметра	Всего	Удовлетвориетльн о			Процент удовлетворительных результатов
1	Количество вяжущего в смеси по ГОСТ Р 58401.15-2019, ГОСТ Р 58401.19-2019, %	25	25	0	0	100%
2	Количество вяжущего в смеси, ГОСТ 12801 %	21	21	0	0	100%
3	Предел прочности при сжатии по 50°С (стандартная формовка образцов) (ВИБРОПЛОЩАДКА)	22	19	2	0	86%
4	Предел прочности при сжатии по 50°С(формовка образцов без вибростола с нагрузкой (40,0±0,5) МПа)* (ПРЕСС)	20	18	2	0	90%
5	Предел прочности при сжатии при 20° С	9	8	1	0	89%
6	Коэффициент внутреннего трения	22	21	0	1	95%
7	Сцепление при сдвиге при температуре 50 °C	22	21	0	1	95%
8	Предел прочности на растяжение при расколе при температуре 0 ° С, Мпа	23	23	0	0	100%
9	Остаточная пористость	15	15	0	0	100%
10	Водонасыщение, %	24	21	3	0	88%
11	Средняя плотность, г/см3	24	23	0	1	96%
12	Стойкость к колееобразованию	14	13	1	0	93%
13	Угол наклона кривой колееобразования, мм/1000 циклов	13	13	0	0	100%
14	Коэффициент водостойкости TSR	16	16	0	0	100%
27	Разрушающая нагрузка по Маршаллу, кН	12	11	1	0	92%
28	Деформация по Маршаллу, мм	13	12	1	0	92%
29	Сопротивление течению по Маршаллу, кН/мм	13	13	0	0	100%
32	Воздушные пустоты (Гиратор)	25	23	2	0	92%
34	Объемная плотность (Гиратор)	24	22	2	0	92%
36	Максимальная плотность	25	23	2	0	92%

P	аспреде	ление результат	гов по участ	никам. Асфальтоб	етонная смесь
Шифр лаборатории	Всего	Удовлетвориетльно	Сомнительно	Неудовлетворительно	Процент удовлетворительных результатов
1	5	5	0	0	100%
2	9	7	1	1	78%
3	12	12	0	0	100%
4	14	14	0	0	100%
5	19	19	0	0	100%
6	20	19	1	0	95%
7	18	18	0	0	100%
8	17	16	1	0	94%
9	7	5	1	1	71%
10	12	11	1	0	92%
11	8	8	0	0	100%
12	17	17	0	0	100%
13	8	7	1	0	88%
14	18	15	2	1	83%
15	16	16	0	0	100%
16	10	9	1	0	90%
17	12	12	0	0	100%
18	16	15	0	1	94%
19	18	17	1	0	94%
20	18	18	0	0	100%
21	12	12	0	0	100%
22	15	15	0	0	100%
23	21	20	1	0	95%
24	2	1	1	0	50%
25	13	13	0	0	100%
26	9	9	0	0	100%
27	10	10	0	0	100%
28	15	12	2	1	80%
29	12	10	2	0	83%