

# КОНСТАНТИН МОГИЛЬНЫЙ: «ПРИМЕНЕНИЕ СОВРЕМЕННЫХ АБЗ ПОЗВОЛИТ ВЫПУСКАТЬ ПРОДУКЦИЮ НАДЛЕЖАЩЕГО КАЧЕСТВА»

## ДОРОЖНИКИ ЖДУТ СТИМУЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВЯЖУЩИХ С ПОВЫШЕННЫМИ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ



**В** сфере дорожного строительства направление развития определяется разработкой и внедрением документов, регламентирующих новые

Ключевыми факторами на рынке битумных вяжущих является рост спроса на материалы, применение которых повысит срок эксплуатации дорожных покрытий, внедрение новых принципов проектирования и производства, а также развитие крупными компаниями собственных систем контроля качества.

требования к исходным материалам для приготовления асфальтобетонных смесей. Целью этих преобразований является создание такой нормативной базы, которая бы максимально способствовала внедрению на асфальтобетонных заводах передовых технологий и оборудования, позволяющих выпускать высококачественную продукцию.

Такие выводы на основании опыта работы, в том числе и в рамках реали-

зации национальных инфраструктурных проектов, озвучил генеральный директор компании «Автодор-Инжиниринг» Константин Могильный.

– На сегодняшний день на объектах Государственной компании «Российские автомобильные дороги» происходит принципиальный переход на новые системы проектирования асфальтобетонных смесей, в том числе и на методологию объемно-функционального





проектирования и, соответственно, применение асфальтобетонных смесей по ГОСТ Р 58401.1-2019 и щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей по ГОСТ Р 58401.2-2019. Это влечет за собой рост потребности в битумных вяжущих с высокими эксплуатационными характеристиками и различными температурными диапазонами.

В верхнем слое покрытия преимущественно применяются битумные вяжущие, в том числе модифицированные, марок PG по ГОСТ Р 58400.1-2019 и ГОСТ Р 58400.2-2019. Например, в рамках реализации строительства скоростной автомобильной дороги М-12 Москва – Нижний Новгород – Казань потребность в битумных вяжущих, по предварительной оценке, составляет более 780 тыс. тонн при производстве более 15 млн тонн асфальтобетонной смеси. Однако стоит отметить, что поставки вяжущего осуществляют крупнейшие производители и есть полная уверенность в бесперебойном обеспечении вяжущими и осуществлении строительства в поставленные сроки.

В данное время на объектах ГК «Автодор» перед началом производства асфальтобетонных смесей проводится входной контроль битумных вяжущих, поступающих на асфальтобетонные заводы, а также их приемо-сдаточные испытания в рамках осуществления строительного контроля. ГК «Автодор» проводит исследовательскую работу по оценке свойств битумных вяжущих в реальных условиях эксплуатации. Это позволит определить критерии оценки долговечности и рассмотреть работу вяжущих на различных этапах проведения испытаний, а также рассмотреть альтернативные методы и подходы при оценке качества битумных вяжущих.

Оценивая нынешнее состояние сектора АБЗ, его ключевые тенденции и вероятные перспективы, отмечу, что в рамках реализации Технического регламента таможенного союза ТР ТС 014/2011 «Безопасность автомобильных дорог» были разработаны и внедрены нормативные документы, регламентирующие новые требования к исход-



ным материалам для приготовления асфальтобетонных смесей. Производителям необходимо уделять особое внимание как подготовке каменных материалов, так и точности фракционирования (сортировки) на асфальтобетонных заводах. Производители асфальтобетонных заводов стараются уделить особое внимание конструктивным особенностям АБЗ с целью обеспечения высокой производительности и однородности асфальтобетонных смесей при производстве. Современные АБЗ как циклонического, так и непрерывного действия имеют достаточное количество бункеров для обеспечения высоких показателей производительности, стабильности и качества выпускаемой продукции. Следует обратить внимание на факт возможности применения

вторичного сырья. Текущая нормативно-техническая база позволяет производить смеси с применением переработанного асфальтобетона. Конфигурации АБЗ имеют различные технические и технологические возможности для повторного применения переработанного асфальтобетона в цепочке приготовления асфальтобетонных смесей.

Уже сегодня заметно стремительное развитие производства асфальтобетонных заводов, оказывающее положительное влияние на качество смесей и конструктивных слоев дорожных одежд. Убежден, что применение современных АБЗ позволит выпускать продукцию надлежащего качества и однородности.

*Подготовил Леонид Григорьев  
фото: ГК «Автодор»*