

**ОБРАБОТКА ДАННЫХ МСИ "Асфальтобетонные смеси"**

**Условные обозначения**

$\sigma(\Delta)$  расч. - среднее квадратическое отклонение погрешности, полученной на основании представленных результатов

C – среднее значение образца

Данным цветом выделены результаты:

- показавшие сомнительный и неудовлетворительный результат при расчете Z-индекса
- имеет значительные отклонения от общего числа представленных

1, 2, 2.1, 3, 5, 6, 7, 9,  
10, 11, 12, 13, 14, 15,  
16, 17, 18, 19

участники не представившие результаты по определенным показателям

| Показатель 1        | Предел прочности при сжатии по 50°C (стандартная формовка образцов) (ГОСТ 12801) (ВИБРОПЛОЩАДКА) | Шифр лаборатории | 1                      | 2          | 2.1    | 3      | 4      | 5      | 6       | 7      | 8      | 9      | 10     | 11     | 12 | 13     | 14     | 15     | 16     | 17     | 18     | 19     |  |
|---------------------|--|------------------|------------------------|------------|--------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|
|                     |  |                  | Методика               | ГОСТ 12801 |        |        |        |        |         |        |        |        |        |        |    |        |        |        |        |        |        |        |  |
|                     |  |                  | $\sigma(\Delta)$ расч. | 0,30       |        |        |        |        |         |        |        |        |        |        |    |        |        |        |        |        |        |        |  |
|                     |  |                  | C                      | 1,2        |        |        |        |        |         |        |        |        |        |        |    |        |        |        |        |        |        |        |  |
| Результат испытаний |  |                  | 1,01                   | 1,01       | 0,8    | 1,05   | 1,6    | 0,97   | 1,94    | 1,03   | 0,95   | 1,1    | 1,1    | 0,89   |    | 0,9    | 1,1    | 1      | 1,23   | 1      | 1,5    | 1,75   |  |
| Z расч              |  |                  | 0,5                    | 0,5        | 1,2    | 0,3    | 1,5    | 0,6    | 2,6     | 0,4    | 0,7    | 0,2    | 0,2    | 0,9    |    | 0,8    | 0,2    | 0,5    | 0,2    | 0,5    | 1,1    | 2,0    |  |
| Заключение          |  |                  | удовл.                 | удовл.     | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | СОМНИТ. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. |    | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. |  |

| Показатель 2        | Предел прочности при сжатии по 50°C(формовка образцов без вибростолы с нагрузкой (40,0±0,5) МПа)* (ГОСТ 12801) (ПРЕСС) | Шифр лаборатории | 1                      | 2          | 2.1    | 3      | 4      | 5      | 6      | 7      | 8      | 9      | 10     | 11      | 12 | 13     | 14     | 15     | 16     | 17     | 18     | 19     |  |
|---------------------|--|------------------|------------------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|
|                     |  |                  | Методика               | ГОСТ 12801 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |         |    |        |        |        |        |        |        |        |  |
|                     |  |                  | $\sigma(\Delta)$ расч. | 0,23       |        |        |        |        |        |        |        |        |        |         |    |        |        |        |        |        |        |        |  |
|                     |  |                  | C                      | 1,4        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |         |    |        |        |        |        |        |        |        |  |
| Результат испытаний |  |                  | 1,51                   | 2,0        | 1,4    | 1,29   | 1,3    | 1,41   | 1,38   | 1,45   | 1,35   | 1,2    | 1,4    | 0,9     |    | 1,1    | 1,2    | 1,3    | 1,39   | 1,2    | 1,7    | 1,58   |  |
| Z расч              |  |                  | 0,6                    | 2,8        | 0,1    | 0,4    | 0,3    | 0,2    | 0,0    | 0,3    | 0,1    | 0,8    | 0,1    | 2,1     |    | 1,2    | 0,8    | 0,3    | 0,1    | 0,8    | 1,4    | 0,9    |  |
| Заключение          |  |                  | удовл.                 | СОМНИТ.    | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | СОМНИТ. |    | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. |  |

| Показатель 3        | Предел прочности при сжатии при 20° С (ГОСТ 12801) | Шифр лаборатории | 1                      | 2          | 2.1    | 3      | 4      | 5      | 6      | 7      | 8      | 9      | 10     | 11     | 12 | 13     | 14     | 15     | 16     | 17     | 18     | 19     |  |
|---------------------|--|------------------|------------------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|
|                     |  |                  | Методика               | ГОСТ 12801 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |    |        |        |        |        |        |        |        |  |
|                     |  |                  | $\sigma(\Delta)$ расч. | 0,49       |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |    |        |        |        |        |        |        |        |  |
|                     |  |                  | C                      | 3,5        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |    |        |        |        |        |        |        |        |  |
| Результат испытаний |  |                  | 3,3                    | 3,4        | 3,2    | 3,4    | 3,8    | 3,21   | 3,96   | 3,31   | 3,1    | 3,4    | 3,3    | 3,39   |    | 3,1    | 3,7    | 3,4    | 5,12   | 3,3    | 4,2    | 2,89   |  |
| Z расч              |  |                  | 0,4                    | 0,8        | 0,8    | 0,8    | 0,9    | 0,8    | 1,0    | 0,8    | 0,7    | 0,8    | 0,8    | 0,8    |    | 0,7    | 0,9    | 0,8    | 1,3    | 0,8    | 1,1    | 0,7    |  |
| Заключение          |  |                  | удовл.                 | удовл.     | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. |    | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. |  |

| Показатель 4        | Коэффициент внутреннего трения (ГОСТ 12801) | Шифр лаборатории | 1                      | 2          | 2.1    | 3      | 4      | 5      | 6      | 7      | 8      | 9      | 10     | 11       | 12 | 13     | 14     | 15     | 16     | 17     | 18 | 19     |  |
|---------------------|---|------------------|------------------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----------|----|--------|--------|--------|--------|--------|----|--------|--|
|                     |   |                  | Методика               | ГОСТ 12801 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |          |    |        |        |        |        |        |    |        |  |
|                     |   |                  | $\sigma(\Delta)$ расч. | 0,04       |        |        |        |        |        |        |        |        |        |          |    |        |        |        |        |        |    |        |  |
|                     |   |                  | C                      | 1,0        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |          |    |        |        |        |        |        |    |        |  |
| Результат испытаний |   |                  | 0,94                   | 0,97       | 1,03   | 0,93   | 0,93   | 0,98   | 0,96   | 0,959  | 0,981  | 0,98   | 0,96   | 0,81     |    | 0,92   | 0,96   | 0,98   | 0,94   | 0,98   |    | 0,98   |  |
| Z расч              |   |                  | 0,3                    | 0,3        | 1,7    | 0,6    | 0,6    | 0,6    | 0,1    | 0,1    | 0,6    | 0,6    | 0,1    | 3,4      |    | 0,8    | 0,1    | 0,6    | 0,3    | 0,6    |    | 0,6    |  |
| Заключение          |   |                  | удовл.                 | удовл.     | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | неудовл. |    | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. |    | удовл. |  |

| Показатель 5        | Сцепление при сдвиге при температуре 50 °С (ГОСТ 12801) | Шифр лаборатории | 1                      | 2          | 2.1    | 3      | 4      | 5      | 6      | 7    | 8      | 9      | 10     | 11     | 12 | 13     | 14     | 15     | 16     | 17 | 18 | 19      |  |
|---------------------|---|------------------|------------------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|------|--------|--------|--------|--------|----|--------|--------|--------|--------|----|----|---------|--|
|                     |   |                  | Методика               | ГОСТ 12801 |        |        |        |        |        |      |        |        |        |        |    |        |        |        |        |    |    |         |  |
|                     |   |                  | $\sigma(\Delta)$ расч. | 0,07       |        |        |        |        |        |      |        |        |        |        |    |        |        |        |        |    |    |         |  |
|                     |   |                  | C                      | 0,3        |        |        |        |        |        |      |        |        |        |        |    |        |        |        |        |    |    |         |  |
| Результат испытаний |   |                  | 0,28                   | 0,35       | 0,27   | 0,34   | 0,36   | 0,28   | 0,33   | 0,26 | 0,23   | 0,29   | 0,2    | 0,27   |    | 0,29   | 0,31   | 0,28   | 0,28   |    |    | 0,46    |  |
| Z расч              |   |                  | 0,4                    | 1,3        | 0,2    | 1,2    | 1,5    | 0,4    | 1,1    | 0,1  | 0,3    | 0,5    | 0,7    | 0,2    |    | 0,5    | 0,8    | 0,4    | 0,4    |    |    | 2,9     |  |
| Заключение          |   |                  | удовл.                 | удовл.     | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | 2,4  | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. |    | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. |    |    | СОМНИТ. |  |



**ОБРАБОТКА ДАННЫХ МСИ "Асфальтобетонные смеси"**

**Условные обозначения**

$\sigma(\Delta)$  расч. - среднее квадратическое отклонение погрешности, полученной на основании представленных результатов

C – среднее значение образца

Данным цветом выделены результаты:  
 1. показавшие сомнительный и неудовлетворительный результат при расчете Z-индекса  
 2. имеет значительные отклонения от общего числа представленных

1, 2, 2.1, 3, 5, 6, 7, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19  
 участники не представившие результаты по определенным показателям

| Показатель 11       | Угол наклона кривой колееобразования, мм/1000 циклов (ПНСТ 181) | Шифр лаборатории | 1                      | 2        | 2.1 | 3 | 4      | 5 | 6 | 7 | 8      | 9      | 10     | 11     | 12     | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19     |  |
|---------------------|---|------------------|------------------------|----------|-----|---|--------|---|---|---|--------|--------|--------|--------|--------|----|----|----|----|----|----|--------|--|
|                     |   |                  | Методика               | ПНСТ 181 |     |   |        |   |   |   |        |        |        |        |        |    |    |    |    |    |    |        |  |
|                     |   |                  | $\sigma(\Delta)$ расч. | 0,06     |     |   |        |   |   |   |        |        |        |        |        |    |    |    |    |    |    |        |  |
|                     |   |                  | C                      | 0,100    |     |   |        |   |   |   |        |        |        |        |        |    |    |    |    |    |    |        |  |
| Результат испытаний |   |                  | 0,05                   |          |     |   | 0,11   |   |   |   | 0,075  | 0,16   | 0,21   | 0,09   | 0,1    |    |    |    |    |    |    | 0,002  |  |
| Z расч              |   |                  | 0,8                    |          |     |   | 0,2    |   |   |   | 0,4    | 1,0    | 1,8    | 0,2    | 0,0    |    |    |    |    |    |    | 1,6    |  |
| Заключение          |   |                  | удовл.                 |          |     |   | удовл. |   |   |   | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. | удовл. |    |    |    |    |    |    | удовл. |  |

| Показатель 12       | Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа** (ПНСТ 179) | Шифр лаборатории | 1  | 2   | 2.1 | 3 | 4    | 5 | 6 | 7 | 8    | 9 | 10 | 11   | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |  |
|---------------------|---|------------------|--|---|-----|---|------|---|---|---|------|---|----|------|----|----|----|----|----|----|----|----|--|
|                     |   |                  | Методика   | ГОСТ 12801  |     |   |      |   |   |   |      |   |    |      |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                     |   |                  | $\sigma(\Delta)$ расч.   | ввиду малого количества полученных результатов расчет не производился |     |   |      |   |   |   |      |   |    |      |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                     |   |                  | C  | ввиду малого количества полученных результатов расчет не производился |     |   |      |   |   |   |      |   |    |      |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| Результат испытаний |   |                  |  |   |     |   | 7,98 |   |   |   | 7,86 |   |    | 7,44 |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| Z расч              |   |                  | ввиду малого количества полученных результатов оценка не производилась |   |     |   |      |   |   |   |      |   |    |      |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| Заключение          |   |                  | ввиду малого количества полученных результатов оценка не производилась |   |     |   |      |   |   |   |      |   |    |      |    |    |    |    |    |    |    |    |  |

| Показатель 13       | Предельная относительная деформация растяжения (ПНСТ 179) | Шифр лаборатории | 1   | 2   | 2.1 | 3 | 4      | 5 | 6 | 7 | 8     | 9 | 10   | 11    | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |  |
|---------------------|---|------------------|---|---|-----|---|--------|---|---|---|-------|---|------|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|--|
|                     |   |                  | Методика  | ПНСТ 179  |     |   |        |   |   |   |       |   |      |       |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                     |   |                  | $\sigma(\Delta)$ расч.  | нет возможности произвести расчет ввиду мало количества и неоднородности полученных результатов |     |   |        |   |   |   |       |   |      |       |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                     |   |                  | C   | нет возможности произвести расчет ввиду мало количества и неоднородности полученных результатов |     |   |        |   |   |   |       |   |      |       |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| Результат испытаний |   |                  |   |   |     |   | 0,0379 |   |   |   | 0,074 |   | 2,71 | 0,007 |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| Z расч              |   |                  | нет возможности произвести расчет ввиду мало количества и неоднородности полученных результатов |   |     |   |        |   |   |   |       |   |      |       |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| Заключение          |   |                  | нет возможности произвести расчет ввиду мало количества и неоднородности полученных результатов |   |     |   |        |   |   |   |       |   |      |       |    |    |    |    |    |    |    |    |  |

| Показатель 14       | Разрушающая нагрузка по Маршаллу, кН*** (ПНСТ 109) | Шифр лаборатории | 1   | 2   | 2.1 | 3 | 4     | 5 | 6    | 7 | 8     | 9 | 10   | 11  | 12    | 13 | 14    | 15 | 16    | 17 | 18 | 19   |  |
|---------------------|--|------------------|---|---|-----|---|-------|---|------|---|-------|---|------|-----|-------|----|-------|----|-------|----|----|------|--|
|                     |  |                  | Методика  | ПНСТ 109  |     |   |       |   |      |   |       |   |      |     |       |    |       |    |       |    |    |      |  |
|                     |  |                  | $\sigma(\Delta)$ расч.  | нет возможности произвести расчет ввиду неоднородности полученных результатов |     |   |       |   |      |   |       |   |      |     |       |    |       |    |       |    |    |      |  |
|                     |  |                  | C   | нет возможности произвести расчет ввиду неоднородности полученных результатов |     |   |       |   |      |   |       |   |      |     |       |    |       |    |       |    |    |      |  |
| Результат испытаний |  |                  |   |   |     |   | 8,926 |   | 10,1 |   | 5,622 |   | 9,74 | 7,7 | 7,374 |    | 7,678 |    | 15,64 |    |    | 8,52 |  |
| Z расч              |  |                  | нет возможности произвести расчет и дать заключение ввиду неоднородности полученных результатов |   |     |   |       |   |      |   |       |   |      |     |       |    |       |    |       |    |    |      |  |
| Заключение          |  |                  | нет возможности произвести расчет и дать заключение ввиду неоднородности полученных результатов |   |     |   |       |   |      |   |       |   |      |     |       |    |       |    |       |    |    |      |  |

**ОБРАБОТКА ДАННЫХ МСИ "Асфальтобетонные смеси"**

**Условные обозначения**

$\sigma(\Delta)$  расч. - среднее квадратическое отклонение погрешности, полученной на основании представленных результатов

C – среднее значение образца

Данным цветом выделены результаты:  
 1. показавшие сомнительный и неудовлетворительный результат при расчете Z-индекса  
 2. имеет значительные отклонения от общего числа представленных

1, 2, 2.1, 3, 5, 6, 7, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19  
 участники не представившие результаты по определенным показателям

| Показатель 15       | Деформация по Маршаллу, мм***<br>(ПНСТ 109)                                   | Шифр<br>лаборатории | 1   | 2   | 2.1 | 3 | 4    | 5 | 6   | 7 | 8     | 9 | 10   | 11  | 12   | 13 | 14   | 15 | 16   | 17 | 18 | 19    |  |  |
|---------------------|---|---------------------|---|---|-----|---|------|---|-----|---|-------|---|------|-----|------|----|------|----|------|----|----|-------|--|--|
|                     |   |                     | нет возможности произвести расчет ввиду неоднородности полученных результатов                   |   |     |   |      |   |     |   |       |   |      |     |      |    |      |    |      |    |    |       |  |  |
|                     |   |                     | Методика  | ПНСТ 109  |     |   |      |   |     |   |       |   |      |     |      |    |      |    |      |    |    |       |  |  |
|                     |   |                     | $\sigma(\Delta)$ расч.  | нет возможности произвести расчет ввиду неоднородности полученных результатов |     |   |      |   |     |   |       |   |      |     |      |    |      |    |      |    |    |       |  |  |
| C                   | нет возможности произвести расчет ввиду неоднородности полученных результатов |                     |   |   |     |   |      |   |     |   |       |   |      |     |      |    |      |    |      |    |    |       |  |  |
| Результат испытаний |   |                     |   |   |     |   | 7,25 |   | 3,4 |   | 6,306 |   | 2,03 | 4,3 | 4,87 |    | 4,09 |    | 10,6 |    |    | 14,24 |  |  |
| Z расч              |   |                     | нет возможности произвести расчет и дать заключение ввиду неоднородности полученных результатов |   |     |   |      |   |     |   |       |   |      |     |      |    |      |    |      |    |    |       |  |  |
| Заключение          |   |                     | нет возможности произвести расчет и дать заключение ввиду неоднородности полученных результатов |   |     |   |      |   |     |   |       |   |      |     |      |    |      |    |      |    |    |       |  |  |

| Показатель 16       | Сопrotивление течению по Маршаллу, кН/мм*** (ПНСТ 109)                        | Шифр<br>лаборатории | 1   | 2   | 2.1 | 3 | 4    | 5 | 6  | 7 | 8     | 9 | 10   | 11   | 12   | 13 | 14   | 15 | 16   | 17 | 18 | 19  |  |  |
|---------------------|---|---------------------|---|---|-----|---|------|---|----|---|-------|---|------|------|------|----|------|----|------|----|----|-----|--|--|
|                     |   |                     | нет возможности произвести расчет ввиду неоднородности полученных результатов                   |   |     |   |      |   |    |   |       |   |      |      |      |    |      |    |      |    |    |     |  |  |
|                     |   |                     | Методика  | ПНСТ 109  |     |   |      |   |    |   |       |   |      |      |      |    |      |    |      |    |    |     |  |  |
|                     |   |                     | $\sigma(\Delta)$ расч.  | нет возможности произвести расчет ввиду неоднородности полученных результатов |     |   |      |   |    |   |       |   |      |      |      |    |      |    |      |    |    |     |  |  |
| C                   | нет возможности произвести расчет ввиду неоднородности полученных результатов |                     |   |   |     |   |      |   |    |   |       |   |      |      |      |    |      |    |      |    |    |     |  |  |
| Результат испытаний |   |                     |   |   |     |   | 1,24 |   | 10 |   | 0,892 |   | 4,79 | 1,79 | 0,18 |    | 1,88 |    | 1,48 |    |    | 0,6 |  |  |
| Z расч              |   |                     | нет возможности произвести расчет и дать заключение ввиду неоднородности полученных результатов |   |     |   |      |   |    |   |       |   |      |      |      |    |      |    |      |    |    |     |  |  |
| Заключение          |   |                     | нет возможности произвести расчет и дать заключение ввиду неоднородности полученных результатов |   |     |   |      |   |    |   |       |   |      |      |      |    |      |    |      |    |    |     |  |  |

| Показатель 17 (при +40) | Модуль жесткости испытуемого образца на 50 цикле приложения нагрузки при частоте деформации 250 мкм/м и частоте приложения нагрузки 10 Гц, Мпа, при температуре +40° С, минус 10 °С (ПНСТ 135) | Шифр<br>лаборатории | 1   | 2   | 2.1 | 3 | 4       | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10    | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |  |  |
|-------------------------|--|---------------------|---|---|-----|---|---------|---|---|---|---|---|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|--|
|                         |  |                     | нет возможности произвести расчет ввиду мало количества и неоднородности полученных результатов |   |     |   |         |   |   |   |   |   |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
|                         |  |                     | Методика  | ПНСТ 135  |     |   |         |   |   |   |   |   |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
|                         |  |                     | $\sigma(\Delta)$ расч.  | нет возможности произвести расчет ввиду мало количества и неоднородности полученных результатов |     |   |         |   |   |   |   |   |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
| C                       | нет возможности произвести расчет ввиду мало количества и неоднородности полученных результатов  |                     |   |   |     |   |         |   |   |   |   |   |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
| Результат испытаний     |  |                     |   |   |     |   | 1 179,0 |   |   |   |   |   | 456,8 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
| Z расч                  |  |                     | нет возможности произвести расчет ввиду мало количества и неоднородности полученных результатов |   |     |   |         |   |   |   |   |   |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
| Заключение              |  |                     | нет возможности произвести расчет ввиду мало количества и неоднородности полученных результатов |   |     |   |         |   |   |   |   |   |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |

**ОБРАБОТКА ДАННЫХ МСИ "Асфальтобетонные смеси"**

**Условные обозначения**

$\sigma(\Delta)$  расч. - среднее квадратическое отклонение погрешности, полученной на основании представленных результатов

C – среднее значение образца

Данным цветом выделены результаты:  
 1. показавшие сомнительный и неудовлетворительный результат при расчете Z-индекса  
 2. имеет значительные отклонения от общего числа представленных

1, 2, 2.1, 3, 5, 6, 7, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19  
 участники не представившие результаты по определенным показателям

|                           |  |   |   |   |     |           |   |   |   |   |   |   |           |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|---------------------------|--|---|---|---|-----|-----------|---|---|---|---|---|---|-----------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Показатель 17.1 (при -10) | Модуль жесткости испытуемого образца на 50 цикле приложения нагрузки при частоте деформации 250 мкм/м и частоте приложения нагрузки 10 Гц, Мпа, при температуре +40° С, минус 10 °С (ПНСТ 135) | Шифр лаборатории  | 1   | 2 | 2.1 | 3         | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10        | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
|                           | Методика   |   | ПНСТ 135  |   |     |           |   |   |   |   |   |   |           |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                           | $\sigma(\Delta)$ расч.   |   | нет возможности произвести расчет ввиду мало количества и неоднородности полученных результатов |   |     |           |   |   |   |   |   |   |           |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                           | C  |   |   |   |     |           |   |   |   |   |   |   |           |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| Результат испытаний       |  |   |   |   |     | 13 627,00 |   |   |   |   |   |   | 21 513,93 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| Z расч                    |  | нет возможности произвести расчет ввиду мало количества и неоднородности полученных результатов |   |   |     |           |   |   |   |   |   |   |           |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| Заключение                |  |   |   |   |     |           |   |   |   |   |   |   |           |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

|                     |                              |   |   |   |     |     |   |   |      |   |     |     |     |    |    |    |     |    |    |    |    |    |
|---------------------|------------------------------|---|---|---|-----|-----|---|---|------|---|-----|-----|-----|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|
| Показатель 18       | Воздушные пустоты (ПНСТ 108) | Шифр лаборатории  | 1   | 2 | 2.1 | 3   | 4 | 5 | 6    | 7 | 8   | 9   | 10  | 11 | 12 | 13 | 14  | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
|                     | Методика                     |   | ПНСТ 108  |   |     |     |   |   |      |   |     |     |     |    |    |    |     |    |    |    |    |    |
|                     | $\sigma(\Delta)$ расч.       |   | нет возможности произвести расчет ввиду неоднородности полученных результатов |   |     |     |   |   |      |   |     |     |     |    |    |    |     |    |    |    |    |    |
|                     | C                            |   |   |   |     |     |   |   |      |   |     |     |     |    |    |    |     |    |    |    |    |    |
| Результат испытаний |                              |   |   |   |     | 4,5 |   |   | 2,59 |   | 5,3 | 5,2 | 2,4 |    |    |    | 2,1 |    | 7  |    |    |    |
| Z расч              |                              | нет возможности произвести расчет и дать заключение ввиду неоднородности полученных результатов |   |   |     |     |   |   |      |   |     |     |     |    |    |    |     |    |    |    |    |    |
| Заключение          |                              |   |   |   |     |     |   |   |      |   |     |     |     |    |    |    |     |    |    |    |    |    |